



BM 200

- Randômico, rápido, robusto e totalmente automatizado
- Velocidade constante das análises bioquímicas
- Ideal para pequenas rotinas com diversidade de parâmetros
- Menor volume de reação da categoria: 150µL
- Carrossel refrigerado de amostras e reagentes 24h de 2° a 12°C
- Amostra de emergência no modo STAT

Conheça as vantagens e benefícios do BM 200



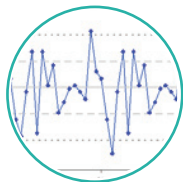
Qualidade e Segurança

- Sistema de pipetagem inteligente com detecção de nível de líquido
- Lavagem interna e externa automática, baixo risco de contaminação
- Volumes de pipetagem precisos
- Probe com proteção contra colisões vertical e horizontal



Economia e Eficiência

- Estação de lavagem com 8 passos com água e detergente pré-aquecidos
- Volume mínimo de reação: 150µL
- Avançado sistema óptico de grade reversa com 12 comprimentos de onda
- Protocolos de arraste que evitam contaminação cruzada
- Verificação do inventário de reagentes



Controle de Qualidade

- Acompanhamento em tempo real da reação
- Análise gráfica Levey-Jennings
- Regras de Westgard, Twinplot e soma cumulativa

**Linha de reagentes*
dedicados com
fabricação nacional.**

Especificações Técnicas

Produtividade:	200 testes/hora
Produtividade com Módulo ISE:	Não disponível
Reagentes:	40 posições refrigeradas (2° a 12°C)
Volume de aspiração:	10 a 350µL
Amostras:	40 posições refrigeradas (2 a 12°C)
Volume de aspiração:	2 a 45µL
Tipo de amostra:	Soro, plasma, urina e CFS
Leitor de código de barras:	Disponível
Reação:	80 cubetas reutilizáveis Reações cinéticas, tempo-fixe e ponto final Calibrações lineares e não lineares Acompanhamento em tempo real da curva de reação e calibração Mixer independente
Consumo de água:	4,5L/h
Alimentação elétrica:	110v e 200v
Software:	Português
Sistema Operacional:	Windows XP SP2/Vista/Home/7 ou superior
Condições ambientais:	T° 15 a 30°C e Umidade Relativa de 35-85%
Dimensões:	86 cm (L) x 70 cm (P) x 62,5 cm (A)
Peso:	130 Kg

*Disponíveis em breve