



BM 300

- Alta produtividade, randômico e robusto
- Módulo ISE com 3 canais (Na⁺, K⁺, Cl⁻) – opcional
- Agulhas de amostra e reagentes independentes
- Amostra de emergência no modo STAT
- Até 60 parâmetros on board
- Totalmente automatizado

Conheça as vantagens e benefícios do BM 300



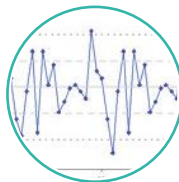
Qualidade e Segurança

- Sistema de pipetagem inteligente com detecção de nível de líquido e coágulo
- Lavagem interna e externa automática, baixo risco de contaminação
- Volumes de pipetagem precisos
- Probe com proteção contra colisões vertical e horizontal



Economia e Eficiência

- Estação de lavagem com 8 passos com água e detergente pré-aquecidos
- Volume mínimo de reação: 150µL
- Avançado sistema óptico de grade reversa com 12 comprimentos de onda
- Protocolos de arraste que evitam contaminação cruzada
- Verificação do inventário de reagentes



Controle de Qualidade

- Acompanhamento em tempo real da reação
- Análise gráfica Levey-Jennings
- Regras de Westgard, Twinplot e soma cumulativa

**Linha de reagentes*
dedicados com
fabricação nacional.**

Especificações Técnicas

Produtividade:	300 testes/hora
Produtividade com Módulo ISE:	Até 450 testes/hora
Reagentes:	60 posições refrigeradas (2° a 8°C) + 3 ISE
Volume de aspiração:	20 a 350µL
Amostras:	75 posições
Volume de aspiração:	2 a 45µL
Tipo de amostra:	Soro, plasma, urina e CFS
Leitor de código de barras:	Disponível
Reação:	72 cubetas reutilizáveis Reação Cinética, tempo-fixo, ponto final e potenciometria Calibrações lineares e não lineares Acompanhamento em tempo real da curva de reação e calibração Mixer independente
Consumo de água:	10L/h
Alimentação elétrica:	200v
Software:	Português
Sistema Operacional:	Windows XP SP2/Vista/Home/7 ou superior
Condições ambientais:	T° 15 a 30°C e Umidade Relativa de 35 - 85%
Dimensões:	99cm (L) x 69,3cm (P) x 1,135m (A)
Peso:	200 Kg

*Disponíveis em breve